

310 P

Camión de Volteo Articulado



JOHN DEERE



CAMIÓN DE VOLTEO ARTICULADO 310 VERSIÓN P



DISEÑADO PARA EL TRABAJO QUE USTED HACE

Para diseñar nuestros Camiones de Volteo Articulados (ADT) Versión P, hablamos con los expertos: propietarios de equipos y operadores como usted. A través de los Grupos de Defensa del Cliente, nos dijo exactamente lo que necesita en un ADT. Escuchamos y respondimos con el control de descarga automático. Cabina presurizada silenciosa. Suspensión adaptable. Diagnósticos a bordo que ayudan a los operadores a mantenerse informados y en movimiento. Facilidad de mantenimiento a nivel del suelo. Y opciones como el Sistema de Visión Avanzado, el pesaje de carga útil a bordo y las luces LED de montaje alto. El ADT 310 Versión P está diseñado específicamente pensando en la productividad de su negocio.



CARACTERÍSTICAS

Aumente sus expectativas

Con solo pulsar un botón, el control automático de descarga mueve la transmisión a neutral, acciona los frenos de servicio, aumenta la velocidad del motor e inicia la elevación de la caja volcadora para descargar automáticamente la tolva, controlar otras funciones necesarias de la máquina y eliminar los movimientos repetitivos de ciclo.

Comodidad de marcha

Sellada y presurizada para evitar el polvo y el ruido, la cabina ultrasilenciosa de 69 dB diseñada por Deere ayuda a los operadores a mantenerse alerta y cómodos. El sistema de suspensión adaptable estándar estabiliza la conducción, independientemente del ciclo de la máquina, vacía o cargada. El asiento con suspensión neumática totalmente ajustable hace que la navegación fluya sin problemas en cualquier terreno.

Siempre consciente de lo que hay alrededor

El Sistema de Visión Avanzado (AVS) de John Deere opcional aumenta el campo de visión del operador frente a posibles peligros en el lugar de trabajo, lo que mejora el conocimiento y la navegación de las áreas de trabajo concurridas. El AVS incluye cámaras digitales montadas en la rejilla y en los soportes de los espejos retrovisores que se muestran en un trío de monitores dedicados en la cabina. Integradas con la articulación del ADT, las cámaras con arco de espejo giran automáticamente para ajustar la vista.



NUEVO OPCIONAL
SISTEMA
DE VISIÓN
AVANZADO
AUMENTA LA VISIBILIDAD
DEL LUGAR DE TRABAJO

Lejos de la rutina diaria

Todas las revisiones diarias y el mantenimiento periódico son exclusivos de Deere y se puede acceder a ellos desde el nivel del suelo, incluida la recarga de combustible y de fluido de escape diésel (DEF). Los puntos de servicio y los puertos de prueba están codificados por colores para acelerar el mantenimiento preventivo y la solución de problemas.

Resistente para largas distancias

La caja de volteo de acero de alta aleación y el chasis proporcionan una resistencia y rigidez excepcionales sin agregar exceso de peso. Los ejes reforzados y construidos específicamente están lubricados para prolongar su vida útil.

Vea el mundo como nunca antes

El diseño de los soportes de espejos retrovisores aumenta la visibilidad, reduce la vibración y permite el acceso al compartimento del motor. Las barras de luces LED en los soportes de espejos retrovisores ayudan a guiar el pesaje a bordo. Los faros de trabajo delanteros y traseros y las luces LED de montaje alto opcionales iluminan el lugar de trabajo. Las luces de escalera se accionan con un botón desde el interior de la cabina y también a nivel del suelo.

Frenado específicamente fabricado

Diseñado específicamente para los Camiones de Volteo Articulados Versión P, el retardador de la transmisión disminuye la velocidad de la máquina antes de que se apliquen los frenos de servicio. Los frenos de disco húmedo exteriores de los tres ejes están listos para cuando se necesitan frenos de servicio.

El peso del material

Calibrado en fábrica, el sistema de pesaje a bordo opcional muestra el peso de carga útil en el monitor en la cabina durante la carga, con datos de carga y tonelaje en tiempo real que se transmiten a través de JDLink™. El acceso a valores precisos de carga útil elimina las conjeturas de los niveles de producción diarios, aumentando el tiempo productivo y la eficiencia.

Quítese un peso de encima

Cuando se activa a través del monitor, el operador puede limitar el porcentaje de desnivelación del chasis trasero al descargar. Si excede el límite, la caja de volteo no se levanta y aparece un mensaje en el monitor que le pide al operador que cambie la posición del ADT.

Enfrente terrenos difíciles

El bloqueo del diferencial entre ejes (IDL) transmite el 50 % del par disponible al eje de avance y el 50 % a ambos ejes traseros, lo que simplifica el funcionamiento. O se puede conectar sobre la marcha mientras se desliza, para una navegación más suave en los lugares de trabajo difíciles.

El factor de seguridad

Cuando la caja de volteo está completamente vertical, la barra de seguridad se queda en el bastidor principal y desconecta el sistema hidráulico para asegurar el mantenimiento. La cámara trasera opcional con opción de pantalla permite al operador ver los obstáculos en el camino del ADT mientras retrocede. Si está activada, la bocina automática estándar suena cuando se arranca el ADT, cuando avanza o se mueve en reversa, o cuando cambia de dirección, para cumplir con las regulaciones de la Administración de Seguridad y Salud de las Minas.

Máquinas conectadas

Los equipos de construcción de John Deere vienen con conectividad de base, sin suscripciones ni renovaciones anuales. Analice los datos críticos de la máquina, realice un seguimiento de su uso, revise las alertas de diagnóstico y mucho más desde **John Deere Operations Center™**. Operations Center también habilita John Deere Connected Support™, que utiliza datos de miles de máquinas conectadas para abordar de manera proactiva los problemas antes de que surjan. Con su aprobación, su concesionario también puede monitorear remotamente el estado de la máquina, diagnosticar problemas e incluso actualizar el software de la máquina sin tener que ir al lugar de trabajo.*

* La disponibilidad varía según la región y el producto. Opciones no disponibles en todos los países.





PREPÁRESE

CON AJUSTES DEL PROPIETARIO Y DEL OPERADOR

Cuando se activan a través del monitor, estas características integradas estándar ayudan a optimizar el enfoque del operador y la productividad:

- La **protección contra vuelcos** alerta a los operadores sobre ángulos de descarga inseguros y detiene el ciclo de descarga.
- La **protección contra descarga cuesta abajo** calcula automáticamente la posición del ADT para que la caja de volteo no se mueva más allá del centro al descargar cuesta abajo.
- Con el **freno con volcado automático** activado y la asistencia del eje de transmisión activada, los frenos de servicio se bloquean durante la descarga.
- Con el **auto-freno en pendientes**, los frenos de servicio se aplican automáticamente cuando el ADT se detiene en una pendiente ascendente y el pie del operador se mueve del pedal de freno al acelerador, lo que evita que la máquina se mueva hacia atrás.
- Si se detiene la descarga antes de que la tolva esté completamente vacía, la **protección contra descenso de la caja de volteo baja** lentamente la tolva hasta el bastidor.
- Con el **selector de avance/inversión**, la transmisión puede cambiarse sin que el ADT se detenga, lo que mejora los tiempos de ciclo y elimina el mal uso de parte del operador.
- El **control de descenso** ayuda a regular la velocidad del ADT cuando se transporta por un descenso a través del uso automático del retardador de la transmisión.
- Los **límites de la caja de volteo** pueden restringir la altura máxima de descarga cuando se encuentran obstáculos elevados bajos.
- El **calentamiento de la transmisión** comienza automáticamente en el arranque del ADT, lo que mejora la conducción, la calidad del cambio y la productividad diaria.
- El **límite máximo de velocidad** puede ajustarse para adaptarse a las condiciones o requisitos del lugar de trabajo, lo que reduce la complejidad de funcionamiento.

ESPECIFICACIONES DEL CAMIÓN DE VOLTEO ARTICULADO 310 VERSIÓN P

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Motor		310 VERSIÓN P	
Fabricante y Modelo	John Deere PowerTech™ PSS 6090		
Normas de Emisiones Fuera de la Carretera	Tier 4 Final de la EPA/Etapa V de la UE		
Configuración	Turbocompresor en línea serie 6 con recirculación de gas del escape (EGR) y reducción catalítica selectiva (SCR)		
Válvulas por Cilindro	4		
Cilindrada	9 l (549 in³)		
Potencia Máxima Neta (ISO 9249)	264 kW (354 hp) a 1900 RPM		
Par Máximo Neto (ISO 9249)	1621 Nm (1195 lb-ft) a 1500 RPM		
Aspiración	Enfriamiento por carga de aire y turboalimentado		
Sistema de Combustible	Riel común de alta presión con filtración de 10 y 2 micrones y separador de agua		
Termoarranque en Frío	Termoarranque con éter opcional y calentador de bloque (110 y 240 voltios, según la ubicación); calentador de refrigerante diésel opcional de fábrica		
Enfriamiento			
Enfriamiento del Motor	Enfriado por líquido con radiador de paso único, depósito de refrigerante presurizado remoto y enfriador del aire de carga		
Tren de potencia			
Transmisión	8 velocidades de avance, 4 velocidades de reversa, diferencial de tipo planetario/contraeje con retardador integral y distribución proporcional de par		
Retardador	Integral, depende de la velocidad seleccionada, hidrodinámico, enfriado por aceite a aire, completamente automático		
Diferencial	Bloqueo del diferencial entre ejes (IDL) de tipo planetario con distribución proporcional del par con embrague muldidisco		
Distribución de Par de Salida	32 % delantero/68 % trasero		
Controles de Cambios	Completamente automáticos, PowerShift™ modulado electrónicamente, con capacidad de adaptación según la carga-velocidad con protección contra saltos y variaciones de marchas		
Interfaz del Operador	Botón F-N-R, límites de velocidad y rango de marchas seleccionables, agresividad del retardador seleccionable, control de descenso en pendiente y retención de marcha		
Velocidades	<i>Avance</i>	<i>Reversa</i>	
1. ^a	6 km/h (3,7 mph)	6 km/h (3,7 mph)	
2. ^a	8 km/h (5,2 mph)	8 km/h (5,2 mph)	
3. ^a	11 km/h (6,8 mph)	11 km/h (6,8 mph)	
4. ^a	16 km/h (9,9 mph)	16 km/h (9,9 mph)	
5. ^a	23 km/h (14,3 mph)	—	
6. ^a	32 km/h (19,9 mph)	—	
7. ^a	45 km/h (28,0 mph)	—	
8. ^a	55 km/h (34,2 mph)	—	
Ejes			
Diferencial	Engranajes de transferencia helicoidal, bisel espiral, bloqueo del diferencial de eje transversal (CDL) de discos múltiples activado hidráulicamente		
Reducción Final	Planetario montado en el tablero central		

ESPECIFICACIONES DEL CAMIÓN DE VOLTEO ARTICULADO 310 VERSIÓN P

310

P

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Tren de potencia (continuación)		310 VERSIÓN P
Sistema de Frenos		
De Servicio	Multidisco húmedo de doble circuito y accionamiento hidráulico, instalado de manera externa	
De Estacionamiento	Aplicado por resorte, liberado hidráulicamente, montados en el tren de transmisión, disco seco, con pastilla de desgaste autoajustable	
Auxiliar	Completamente automático, montado en la transmisión, depende de la velocidad seleccionada, retardador hidrodinámico con niveles seleccionables	
Sistema hidráulico		
Tipo	Bomba principal de pistones axiales de desplazamiento variable con sistema de detección de carga con compensación de presión (PCLS)	
Bomba de Dirección Secundaria	Bomba de engranaje accionada por tierra con válvula de descarga	
Cilindros de Descarga	De doble acción, de una sola etapa, con vástagos de cilindros cromados pulidos y tratados con calor; cojinetes y pasadores de pivote reemplazables de acero templado	
Tiempo de Ciclo		
Apagado	7 s	
Tiempo de Elevación	12 s	
Sistema eléctrico		
Voltaje	24 V	
Número de Baterías	2 de 12 V	
Capacidad de la Batería	Baterías de 1400 CCA (2)	
Alternador	28 V/130 A estándar	
Sistema de dirección		
Tipo	2 cilindros de accionamiento hidrostático hidráulicos de doble acción; bomba de dirección secundaria accionada por tierra	
Ángulo	45 grados, de lado a lado	
Giros de Extremo a Extremo	4,2	
Suspensión		
Parte Delantera	Semiindependiente con geometría de marco A principal con brazo transversal para control lateral, que incluye amortiguadores de nivelación automática de aceite y acumuladores con nitrógeno	
Parte Trasera	Balancines pivotantes equalizadores de carga con bloques de suspensión laminados, geometría de tres brazos y brazos transversales para control lateral	
Caja de volteo		
Tipo	Acero de alta resistencia	
Capacidad		
Al Ras	13,7 m ³ (17,9 yd ³)	
Rebosado en Una Relación de 2:1 ISO 6483	17,5 m ³ (22,9 yd ³)	
Con Compuerta Trasera Opcional	18,3 m ³ (23,9 yd ³)	
Ángulo Máximo de Descarga	70°	
Calefactor	Carrocería canalizada para colocar la calefacción de escape opcional	
Neumáticos/Ruedas		
Tamaño y Tipo	Estándar radial para maquinaria pesada 23.5R25 o 750/65R25 opcional	

310 VERSIÓN P

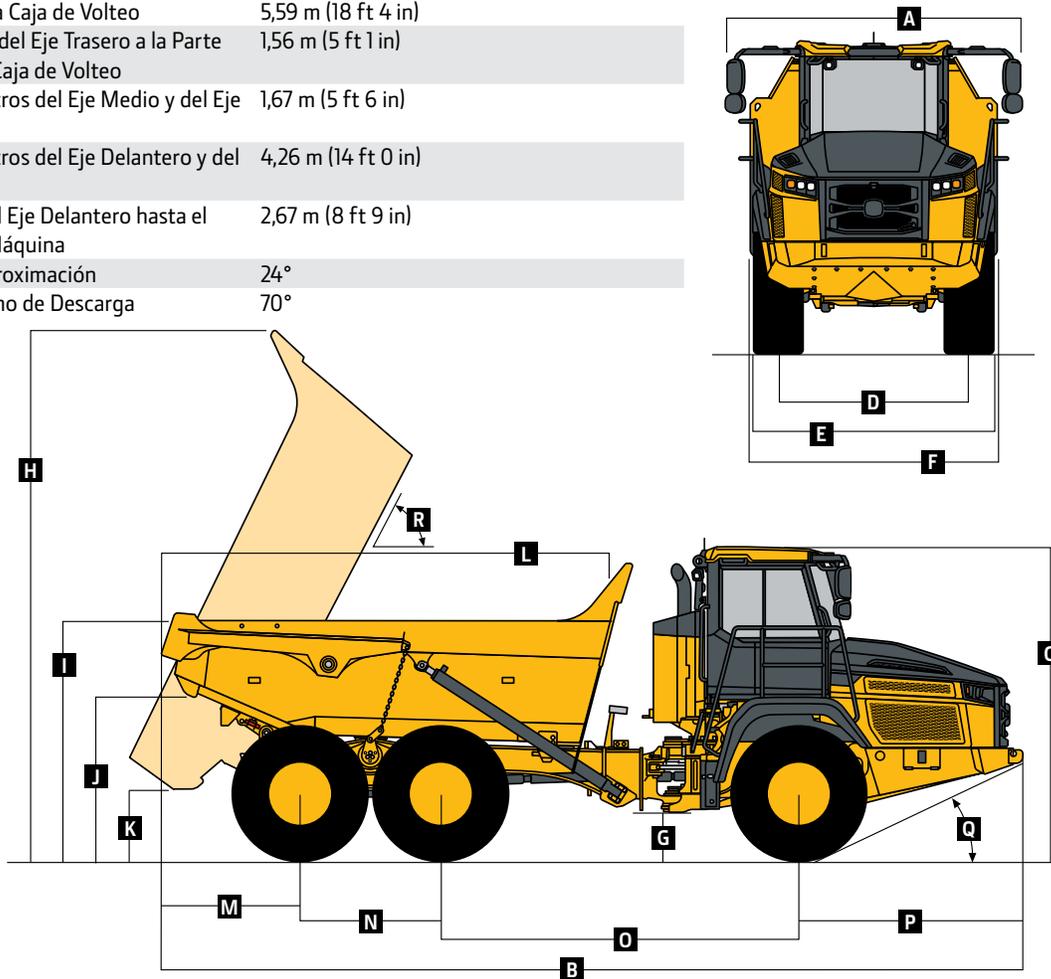
Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Facilidad de mantenimiento		310 VERSIÓN P	
Mantenimiento a Nivel del Suelo			
Líquidos y Filtros	Revisión del nivel de aceite del motor, de la transmisión y del eje a nivel del suelo y sustitución del filtro; sustitución del filtro de combustible y del combustible a nivel del suelo		
Enfriadores	Enfriadores abatibles para una limpieza sencilla estándar; ventiladores reversibles opcionales		
Muestreo de Fluidos	Puertos de muestreo de fluidos estándar; puertos de servicio rápido opcionales		
Capacidades de Recarga			
Tanque de Combustible	496 l (131 gal)		
Depósito de Fluido de Escape Diésel (DEF)	48 l (12,7 gal)		
Aceite de Motor con Filtro	34 l (9 gal)		
Refrigerante del Motor	52 l (13,7 gal)		
Fluido de la Transmisión	60 l (15,9 gal)		
Depósito Hidráulico	113,5 l (30 gal)		
Fluido del Eje	<i>Capacidad Estándar</i>		
Parte Delantera	37 l (9,8 gal)		
Parte Media	37 l (9,8 gal)		
Parte Trasera	37 l (9,8 gal)		
Pesos Operativos			
Con Equipo Estándar	<i>Vacío</i>	<i>Cargado</i>	
Parte Delantera	12 555 kg (27 679 lb)	15 202 kg (33 515 lb)	
Parte Media	5146 kg (11 345 lb)	17 885 kg (39 430 lb)	
Parte Trasera	5146 kg (11 345 lb)	17 885 kg (39 430 lb)	
Total	22 847 kg (50 369 lb)	50 972 kg (112 374 lb)	
Carga Útil Permitida	28 125 kg (62 005 lb)		
Componentes Opcionales			
Revestimiento de la Caja de Volteo (acero)	864 kg (1905 lb)		
Compuerta Trasera	640 kg (1411 lb)		
Neumáticos 750/65R25	624 kg (1376 lb)		
Dimensiones de Operación			
Radio del Círculo de Giro			
Interior	4,27 m (14 ft 0 in)		
Externo	8,02 m (26 ft 4 in)		

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

310 VERSIÓN P

Dimensiones de la máquina		310 VERSIÓN P	
A	Ancho con Espejos en Posición de Funcionamiento	3,49 m (11 ft 5 in)	
B	Longitud	10,16 m (33 ft 4 in)	
C	Altura	3,66 m (12 ft 0 in)	
	Opciones de Neumáticos	<i>23.5R25</i>	<i>750/65R25</i>
D	Ancho de Vía	2,28 m (7 ft 6 in)	
E	Ancho sobre los Neumáticos	2,85 m (9 ft 4 in)	
F	Ancho sobre los Guardabarros	3,05 m (10 ft 0 in)	
G	Despejo sobre el Suelo	0,49 m (19,4 in)	
H	Altura de la Caja de Volteo, Posición de Descarga	6,33 m (20 ft 9 in)	
I	Altura de los Rieles Laterales de la Caja de Volteo	2,93 m (9 ft 7 in)	
J	Altura del Borde de Descarga de la Caja de Volteo, Posición de Transporte	3,53 m (11 ft 7 in)	
K	Despejo sobre el Suelo de la Caja de Volteo, Posición de Descarga	0,66 m (26,1 in.)	
L	Longitud de la Caja de Volteo	5,59 m (18 ft 4 in)	
M	Línea Central del Eje Trasero a la Parte Trasera de la Caja de Volteo	1,56 m (5 ft 1 in)	
N	Entre los Centros del Eje Medio y del Eje Trasero	1,67 m (5 ft 6 in)	
O	Entre los Centros del Eje Delantero y del Eje Medio	4,26 m (14 ft 0 in)	
P	Del Centro del Eje Delantero hasta el Frente de la Máquina	2,67 m (8 ft 9 in)	
Q	Ángulo de Aproximación	24°	
R	Ángulo Máximo de Descarga	70°	



Dimensiones para el envío	310 VERSIÓN P	
Altura Total (suspensión abajo 75 mm [3 in])	3,59 m (11 ft 9 in)	
Longitud Total	10,16 m (33 ft 4 in)	
Opciones de Neumáticos	23.5R25	750/65R25
Ancho Total		
Retrospectores Plegados	3,07 m (10 ft 1 in)	3,12 m (10 ft 3 in)
Compuerta Trasera Instalada	3,26 m (10 ft 8 in)	3,26 m (10 ft 8 in)

Equipo adicional

Referencias: ● Estándar ▲ Opcional o especial Consulte a su concesionario John Deere para obtener más información.

310 P Motor	310 P Motor (continuación)	310 P Tren de Potencia
<ul style="list-style-type: none"> ● Cumple con las normas de emisión Tier 4 Final (FT4) de la EPA/Etapa V de la UE ● John Deere PowerTech™ PSS 6090: 6 en línea de 9,0 l (549 in³) ● Camisas de cilindro húmedas ● Turbocompresor de geometría variable (VGT) ● Recirculación de gas de escape (EGR) enfriado de forma externa ● Filtro de aire de dos elementos con válvula de descarga de polvo ● Prelimpiador ● Inyección de combustible de riel común de alta presión ● Separador de combustible/agua ● Llenado de fluido de escape diésel (DEF) y combustible a nivel del suelo ▲ Llenado rápido ● Correa serpentina de transmisión con tensor automático ▲ Termoarranque con éter (recomendado debajo de -1 °C [30 °F]) ▲ Calentador de bloque (recomendado debajo de -18 °C [0 °F]) ▲ Calentador de refrigerante accionado por diésel (DFCH) (obligatorio por debajo de -25 °C [-13 °F]) 	<ul style="list-style-type: none"> ● Apagado automático programable ● Temporizador para apagado automático/enfriamiento del turboalimentador automático ● Tubo de escape negro mate ▲ Tubo de escape de cromo ▲ Filtro de combustible para servicio severo ▲ Filtro de combustible con calentador para condiciones extremas <p>Enfriamiento</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Ventiladores dobles impulsados hidráulicamente, montados lateralmente ● Radiador lateral, enfriador del aire de carga, condensador del aire acondicionado, enfriador de combustible, enfriador de la transmisión y enfriador hidráulico ● Enfriadores abatibles ● Enfriador del aceite de motor integral ● Depósito de refrigerante presurizado remoto ● Refrigerante del motor de larga duración John Deere Cool-Gard™ II ● Protector de ventilador ▲ Ventiladores reversibles 	<ul style="list-style-type: none"> ● Convertidor de par con traba ● Control de cambios adaptable ● Interruptor de bloqueo de cambio de velocidades ● Retardador de entrada de transmisión integral ● Retardador de activación automática con agresividad seleccionable ● Transmisión de contraeje con diferencial de intereje integral ● Bloqueo de diferencial entre ejes planetarios (IDL) con una distribución del par de salida nominal del 32%/68% ● Mirilla del nivel de aceite de la transmisión a nivel del suelo ● Puertos de diagnóstico de la transmisión ● Filtros de aceite de la transmisión enroscables montados en forma remota ● Diferenciales de bloqueo hidráulico ● Interruptor de piso del bloqueo del diferencial ● Control de tracción automático con anulación manual ● Frenos de disco húmedo en los 3 ejes ● Freno de estacionamiento de disco seco, liberado en forma hidráulica y accionado por resorte

Equipo adicional *(continuación)*

Referencias: ● Estándar ▲ Opcional o especial Consulte a su concesionario John Deere para obtener más información.

310 P Tren de Potencia *(continuación)*

- ▲ Filtro del eje con filtro de montaje remoto
- Sensor de temperatura de aceite del eje

Sistema Eléctrico

- Voltaje del sistema de 24 voltios
- Alternador de 130 A
- Sistema de distribución eléctrica de estado sólido
- Desconexión de las baterías
- Baterías, 2 de 1400 CCA
- Luces de conducción
- Luces de servicio y de escalera
- ▲ Luces de trabajo halógenas de lujo delanteras y traseras
- ▲ Luces de trabajo LED de lujo, delanteras y traseras
- Luces LED direccionales/freno traseras
- Bocina eléctrica
- Alarma de reversa
- ▲ Luz estroboscópica/baliza
- ▲ Convertidor de 24 V a 12 V y 15 A
- ▲ Convertidor de 24 V a 12 V y 25 A

Sistema Hidráulico

- Sistema de detección de carga de centro cerrado
- Bomba principal con pistón axial de desplazamiento variable
- Cilindros de elevación de la caja de volteo de una sola etapa y doble acción
- Control electrohidráulico de la caja de volteo

Sistema de Dirección

- Bomba de dirección secundaria accionada por tierra

Estación del Operador

- Certificación ROPS/FOPS
- Arranque sin llave
- Cabina abatible
- Ajustes de control de caja de volteo programables
- Climatización
- Calefactor
- Radio AM/FM/reproductor de CD
- ▲ Radio AM/FM/reproductor de CD con Bluetooth®

310 P Estación del Operador *(continuación)*

- Protector de la ventana trasera
- Limpiaparabrisas/lavaparabrisas con control intermitente
- ▲ Limpiaparabrisas trasero
- Volante telescópico con inclinación
- Asiento de piel y tela con respaldo alto y calefacción, suspensión neumática totalmente ajustable
- ▲ Suspensión neumática, respaldo bajo, asiento de tela
- Cinturón de seguridad de 76 mm (3 in) retráctil
- Asiento plegable para capacitador, con cinturón de seguridad retráctil
- Toma de corriente de 12 V
- Portavasos
- ▲ Pantalla de la cámara trasera con monitor dedicado
- ▲ Sistema de Visión Avanzado
- ▲ Cenicero y encendedor de 12 V
- ▲ Espejos eléctricos ajustables y con calefacción
- Visera retráctil de anchura completa
- ▲ Prelimpiador de cabina
- Monitor: Velocímetro/Indicador de nivel de combustible/Indicador de la temperatura del aceite de la transmisión/Indicador de la temperatura del refrigerante del motor/Indicador de marchas/Tacómetro/Voltaje de las baterías/Contador de horas/Odómetro/Consumo de combustible/Contador de viajes/Temporizador de viajes/Distancia de viajes/Unidades métricas/imperiales/Códigos/diagnósticos de servicio/Indicadores luminosos LED y alarma sonora/Protección programable contra vuelcos de la caja de volteo/Pantalla de pesaje a bordo/Capacidad de mensajes en varios idiomas/Advertencia del sistema de monitoreo de presión de los neumáticos
- Funciones del módulo de interruptores sellado retroiluminado (2): Arranque/parada sin llave/F-N-R/Botón de luces de emergencia/Freno de estaciona-

310 P Estación del Operador *(continuación)*

- miento/Control de descenso/Botón de bloqueo de marchas/Botón para subir o bajar marchas/Luces de estacionamiento y faros/Luces de trabajo/Baliza/Espejos con calefacción/IDL/Ajuste del retardador/ Ajustes automáticos de control de la caja de volteo/Controles de aire acondicionado/calefacción
 - Control de la palanca de la caja de volteo
- ### Caja de Volteo
- Traba de seguridad de la caja de volteo cuando la caja de volteo está completamente elevada
 - ▲ Revestimiento de la Caja de Volteo (acero)
 - ▲ Compuerta trasera
 - ▲ Calefactor la caja de volteo
 - ▲ Menos caja de volteo y cilindros
- ### Otro
- Radiales 23.5R25 para empujadores de tierra
 - ▲ 750/65R25
 - Banco de engrase remoto
 - ▲ Servicio rápido para aceite de transmisión, aceite de motor, refrigerante del motor y aceite hidráulico
 - Traba de la articulación
 - Capó de accionamiento eléctrico
 - ▲ Sistema de pesaje a bordo con luces de carga externas
 - ▲ Sistema de supervisión de presión de neumáticos con compensación de temperatura
 - ▲ Extintor de incendios
 - Suspensión hidráulica delantera activa
 - Asistente de descarga, asistente de carga y asistente en pendientes
 - Sistema de comunicación inalámbrica JDLink™ (disponible en países específicos; consulte a su concesionario para obtener detalles)
 - ▲ Sistema de comunicación inalámbrica JDLink dual celular/satelital (disponible en países específicos; consulte a su distribuidor para obtener detalles)

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

La potencia neta del motor es con el equipo estándar, que incluye el filtro de aire, el sistema de escape, el alternador y el ventilador enfriador en condiciones de prueba especificadas según ISO 9249. No se requiere una reducción de potencia hasta los 3050 m (10 000 ft) de altitud. Las especificaciones y el diseño están sujetos a modificaciones sin previo aviso. En los casos donde corresponda, las especificaciones cumplen con las normas ISO. Excepto cuando se indica lo contrario, estas especificaciones están basadas en unidades con equipo estándar, neumáticos radiales para movimiento de tierras 23.5R25, cabina ROPS, tanque de combustible lleno y operadores de 79 kg (175 lb).



MT310PAULA (25-04)



JOHN DEERE